

Prefeitura
Pompeia
São Paulo

Comprovante de Publicação

Link da publicação: <https://www.pompeia.sp.gov.br/contrato/detalhe/1211/>

Código da publicação: 1211

Data da emissão do comprovante: 06/12/2025 07:55:12

Modalidade: Setor Administrativo

Nº do Contrato/Ano: 103/2025

Início do Contrato: 28/08/2025

Fim do Contrato: 04/10/2025

Data do Cadastro 28/08/2025

Objeto:

O objeto do presente contrato é a contratação de show artístico da banda "FRATERNIDADE SÃO JOÃO PAULO II" a ser realizado no dia 04 de outubro de 2025, no evento referente a data comemorativa da "PADROEIRA DA CIDADE", evento aberto ao público no município de Pompeia/SP.

Fornecedor: SUMMER PRODUÇÕES LTDA (SHOW FRATERNIDADE SÃO JOÃO PAULO II)

Índice de Reajuste: Sem Reajuste

Periodicidade de Reajuste: Não Especificado

Valor Total em Reais: R\$ 110.000,00

Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
28/08/2025 00:00:00	103- 2025 - SUMMER PRODUÇÕES LTDA (SHOW FRATERN...	Baixar